



VİNÇLERDE İLK BAKIM

Seçimin normlara göre, imalatın ve gerekli emniyet sistemlerinin uygun seçildiğini kabul edelim. Belli bir çalışma süresi sonunda bunların işlerliğinin kontrol edilmesi şarttır.

Vincin emniyetini sağlayan elemanların iş görmez hale gelmeden işlerliğini sağlamak önemlidir. Vincin bakımı, imalatçı firmanın vermiş olduğu işletme ve bakım talimatlarına göre yapılmalı veya yetkili firmaların bakım ekiplerine yaptırılmalıdır.

İlk bakım 50 işletme saati veya bir ay sonunda (hangisi önce gelirse), periyodik bakımlar işletme şartlarının ağırlığına göre 1 ila 3 aylık periyotlar ile yapılmalıdır.

Bakım yapılırken vinç üzerinde çalışanların emniyeti için şebeke irtibat şalteri kilitlemeli, üzerine ve vincin görülebilen yerlerine bakım olduğunun belirten levhalar aşılmalıdır.

Bakım çalışmalarını yerde yapmak mümkün değil ise yalnız bakım platformlarından yapılmalıdır.

Bakım çalışmaları vinç çalışırken yapılabilecek ise çalışma esnasında ;

- Vinçten düşebilecek parçalara karşı emniyet tedbirleri alınmalı.
- Gerilim altındaki kısımlarda doğacak tehlikeler önlenmeli.

İlk bakımda bütün redaktörlerin yağları değiştirilmeli, bütün elemanların ve emniyet sistemlerinin işlerlik kontrolü yapılmalı, imalatçı firmanın vereceği yağlama cetveline göre tüm yağlamalar yapılmalıdır.

Periyodik bakımlarda ilk bakımdakilere ilave olarak aşınma kontrolleri yapıp gereken parçaları değiştirilmelidir.

Vinç testlerini iki kısma ayırabiliriz ;

- İlk işletmeye alınırken yapılan test
- Bakım sonrası testler

Avrupa ülkelerinde vinçler ilk işletmeye alınırken, test yerine normlara hesaplara ve projeye uygunluğu kontrol edilip ve kalite belgelerini içeren doküman aranmaktadır. Zaten imalat uygun malzemeler ile normlara ve hesaba uygun olarak yapılmış ise istenilen performansı hali ile sağlayacaktır.

Ülkemizde çeşitli test kriterleri olup yapılanlar özetle:

Mekanik sistemlerinin kasıtsız ve sürtünmesiz çalışması, elektrik sistemlerinin amaca uygun olarak çalışması, emniyet sistemlerinin işlerliği kontrol edilir. Bunun yanında geometrik ölçü kontrolü yapılır. Mukavemet kontrolü için aşın yüklemesi ve sehim ölçümü yapılır.

Bakım sonrası testlerde ise bütün elemanların işlerlik kontrolü ile mukavemet kontrolü yenilenir.